



Winder Enquiry Questionnaire

Rollenschneider Anfragebogen

Customer data

Kundendaten

Company Firma		Adress Adresse	
Contact Person Kontaktperson		Budget Quotation Kostenanfrage	<input type="checkbox"/>
E-Mail - Adress E - Mail - Adresse		Codeword Kennwort	
Mill Location Fabrikstandort		Customer Enquiry Ref. Kunden- /Auftragsnummer	

PM data

PM Daten

Paper type Papiertyp		Paper density Papierdichte		kg/dm ³
Basis weight min Min. Basisgewicht		g/m ²	Basis weight max Max. Basisgewicht	g/m ²
PM speed PM Geschwindigkeit		m/min	Max. PM production Max. PM Produktion	t/d
Capacity Calculation Kapazitätsberechnung				
PM speed grade 1 PM Geschwindigkeit		m/min	Basis weight Basis Gewicht	g/m ²
PM speed grade 2 PM Geschwindigkeit		m/min	Basis weight Basis Gewicht	g/m ²
PM speed grade 3 PM Geschwindigkeit		m/min	Basis weight Basis Gewicht	g/m ²
PM speed grade 4 PM Geschwindigkeit		m/min	Basis weight Basis Gewicht	g/m ²

General data

Allgemeine Daten

Power supply Spannungsversorgung		v	Frequency Frequenz	Hz
Control voltage Steuerspannung		v	Frequency Frequenz	Hz
compressed air pressure Max. Druck Druckluftnetz		bar	Environmental temperature Umgebungstemperatur	°C
Control system Steuerung				
Operation system Bediensystem				
Drive system Antriebssystem				

Unwind
Abrollung

Min. paper width Min. Papierbreite	mm	Max. paper width Max. Papierbreite	mm
Parent reel diameter Volltambourdurchmesser	mm	Max. weight of parent reel Max. Gewicht Volltambour	t
Empty spool diameter Leertambourdurchmesser	mm	Axial adjustment Axialverstellung	mm
Guided magazine Geführtes Tambourmagazin	<input type="checkbox"/>	Gravity magazine Schwerkraftmagazin	<input type="checkbox"/>
Empty reel spool change Tambourschnellwechsel	<input type="checkbox"/>		
<p>Notes / additional features Anmerkungen / zusätzliche Funktionen</p>			

Slitting station
Schneidepartie

Number of slitter pairs Anzahl Messerpaare	pcs.		
Min. cutting width Min. Schnittbreite	mm	Max. cutting width Max. Schnittbreite	mm
Min. edge trim width Min. Randbeschnitt	mm	Max. edge trim width Max. Randbeschnitt	mm
Slitting dust evacuation Schnittstaubabsaugung	<input type="checkbox"/>		
<p>Notes / additional features Anmerkungen / zusätzliche Funktionen</p>			

Rewind
Aufrollung

Min. rewind diameter Min. Aufrolldurchmesser	mm	Max. rewind diameter Max. Aufrolldurchmesser	mm
Min. roll width Min. Rollenbreite	mm	Max. roll width Max. Rollenbreite	mm
Min. inner core diameter Min. Hülseninnendurchmesser	mm	Max. inner core diameter Max. Hülseninnendurchmesser	mm
Min. outer core diameter Min. Hülsenaußendurchmesser	mm	Max. outer core diameter Max. Hülsenaußendurchmesser	mm
Automatic core feeding Automatische Hülsenzufuhr	<input type="checkbox"/>	Cross cutting Bahnquertrennung	<input type="checkbox"/>
Start gluing Startbeimung	<input type="checkbox"/>	End gluing Endbeimung	<input type="checkbox"/>
Notes / additional features Anmerkungen / zusätzliche Funktionen			

Miscellaneous
Verschiedenes

Planned order date Geplantes Bestelldatum		Planned start-up date Geplantes Anlaufdatum	
Existing drawings Vorhandene Zeichnungen			
Notes Anmerkungen			

Any Questions? - Feel free to contact us!
Noch Fragen? - Wenden Sie sich an uns!

Email: sales@jagenberg-paper.com

Tel: +49 2151 / 65 60 201